

GLASBORD® Smooth Panels

CLASS C FIRE RATING PER ASTM E-84 + CAN/ULC-S102-10 TESTED

CODE PRODUIT: PSIF

PRODUIT

GLASBORD avec Surfaseal est fabriqué en plastique renforcé de fibre de verre. GLASBORD est un matériau de construction durable et flexible qui ne moisit pas, ne pourrit pas et ne se corrode pas. Il présente une excellente résistance aux produits chimiques peu agressifs et à l'humidité. Le panneau possède un indice de classe C en matière de propagation des flammes et de dégagement de fumée lorsqu'il est testé selon la norme ASTM E-84.

FINITION SURFASEAL

SURFASEAL est un traitement de surface unique qui, par rapport au PRF ordinaire, présente une nettoyabilité dix fois supérieure,

une résistance aux taches six fois supérieure et une résistance à l'abrasion deux fois supérieure.

OBJECTIF

Les panneaux lisses GLASBORD avec Surfaseal sont conçus pour la finition des murs intérieurs là où un panneau de classe C sanitaire et facile à nettoyer est souhaité. Les panneaux lisses supportent un usage courant. Pour une meilleure résistance à l'abrasion, il est recommandé d'utiliser des panneaux gaufrés.

PROPRIÉTÉS EN MATIÈRE DE CONCEPTION

CODE PRODUIT	ÉPAISSEUR NORMALE	FINITION	COULEUR	FORMATS DISPONIBLES
PSIF	0.075" 1.9 mm	Lisse	White 85 Gray 636	4' x 8' 4' x 9' 4' x 10' 4' x 12' 12mx24m 12mx27m 12mx30m 12mx37m
PSIF	0.075" 1.9 mm	Lisse	White 85	2' x 2' 2' x 4' (0.6mx0.6m 0.6mx1.2m)
FSQF	0.090" 2.3 mm	Lisse	Black 1201	4' x 8' 4' x 10' 12mx24m 12mx30m

Additional lengths, widths and colors available by quotation. 12,000 sq. ft. per product, weight and colors required to manufacture. Orders from different customers may be batched to obtain manufacturing minimums, however lead time may be affected.

* Black 1201 is Class C FSQF and DOES NOT have the same physical properties as above and does not have a Surfaseal finish. Please refer to Technical Data #7834 for FSQF physical properties.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	PSIF	MÉTHODE D'ESSAI
RÉSISTANCE À LA FLEXION	15×10^3 psi 103 MPa	ASTM - D790
MODULE DE FLEXION	0.55×10^6 psi 3792 MPa	ASTM - D790
RÉSISTANCE À LA TENSION	8.5×10^3 psi 59 MPa	ASTM - D638
RÉSISTANCE À LA TENSION	0.98×10^6 psi 6757 MPa	ASTM - D638
DURETÉ BARCOL	40	ASTM - D2583
RÉSISTANCE AUX CHOCS IZOD	28 ft-lb/in notched 0.15 J/mm	ASTM - D256
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE	2.0×10^{-5} in/in/°F $36 \mu\text{m}/\text{m}/^{\circ}\text{C}$	ASTM - D696
FORCE D'IMPACT GARDNER	27 in-lb 31J	ASTM - D3029
ABSORPTION D'EAU	<0.75%/24hrs @ 77°F 25°C	ASTM - D570
CARACTÉRISTIQUES DE COMBUSTION EN SURFACE	Class C	ASTM-E84
RÉSISTANCE À L'ABRASION TABER (CS-17 WHEELS, 1000G. WT, 25 CYCLES)	0.038%Max Wt Loss	Taber Test

SPÉCIFICATIONS

Valto, Inc. Les panneaux (VALTO) sont fabriqués par un procédé de laminage en continu, dans les longueurs requises.

COMPOSITION

Renforcement : fibres de verre coupées de façon aléatoire.
Mélange de résine : copolymère polyester/styrène, charges inorganiques et pigments.

FINISHED PANEL QUALITY

1. Le fini des panneaux doit présenter un aspect de lisse sur le recto. La couleur doit être uniforme sur toute la surface, conformément aux spécifications. La face arrière doit être lisse. La surface de la face arrière peut présenter quelques variations qui n'affectent pas les propriétés fonctionnelles et ne constituent pas un motif de rejet.
2. Les propriétés physiques sont celles indiquées à la page 1.
3. Les dimensions doivent être conformes à celles indiquées sur le bon de commande, sous réserve des tolérances suivantes : LARGEUR : $\pm 1/8$ po ($\pm 3,2$ mm)
LONGUEUR : $\pm 1/8$ po ($\pm 3,2$ mm) jusqu'à 12 pi (3,7 m) ÉQUERRAGE : $\pm 1/8$ po (3,2 mm) sur 48 po (1,2 m) de largeur
4. Les normes de qualité des produits et les tolérances relatives au poids et à l'épaisseur des panneaux doivent être conformes aux procédures et normes de contrôle de la qualité de VALTO, disponibles sur demande.
5. Les panneaux doivent être installés conformément aux directives du fabricant, tel qu'elles figurent dans le guide d'installation de VALTO (formulaire n°6876).

CERTIFICATIONS

1. Conforme aux exigences USDA/FSIS.
2. Certains produits ont été mis à l'essai et répondent aux exigences de la norme FMVSS 302. Pour obtenir une liste des produits mis à l'essai conformément à cette exigence, consultez nos rapports d'essai sur notre site Web à l'adresse suivante : www.valtoem.com/testreports.html
3. Le PRF ne supporte pas les moisissures (conformément aux normes ASTM D3273 et ASTM D3274).
4. Répond aux exigences minimales des principaux codes de construction pour les finitions de murs intérieurs et de plafonds de classe C : propagation des flammes ≤ 200 , dégagement de fumée ≤ 450 (conformément à la norme ASTM E-84).
5. Conforme aux exigences de certification de la norme CAN/ULC-S102.
6. Certifié HACCP. Les panneaux GLASBORD peuvent être utilisés dans les établissements de restauration qui utilisent un programme de sécurité alimentaire basé sur le système HACCP
7. Ce panneau a obtenu la certification GREENGUARD® Indoor Air Quality (Certificat no 15955-410) greenguard.org.



IDENTIFICATION

Produit identifié par un fil rouge et un fil bleu au dos.

EXIGENCES DE CERTIFICATION HACCP POUR LES APPLICATIONS INSTALLÉES

Les panneaux gaufrés doivent être installés à la verticale dans les toutes les aires nécessitant une finition sanitaire dans le cadre de la certification HACCP.

EXIGENCES EN MATIÈRE D'ENTREPOSAGE

Tous les produits PRF de VALTO doivent être entreposés à l'intérieur.

PLAGE DE TEMPÉRATURE ACCEPTABLE

Les panneaux conviennent à des températures allant de -40 °C (-40 °F) à 55 °C (130 °F). Pour une utilisation dans des environnements aux températures supérieures ou inférieures à celles-ci, veuillez communiquer avec VALTO afin d'obtenir des recommandations.

RECOMMANDATIONS EN MATIÈRE DE FABRICATION

REMARQUE : protégez vos yeux avec des lunettes de protection; couvrez votre nez et votre bouche avec un masque à filtre; couvrez la peau exposée lorsque vous découpez des panneaux VALTO.

FABRICATION À LA MAIN : Perçage – un foret à haute vitesse (angle de coupe de 60°, avec un dégagement de 12° à 15°) ou une scie cloche.

DÉCOUPE : cisailles à double tranchant ou scie circulaire à carborundum renforcé ou à lame à pointe au carbure.

FABRICATION DE PRODUCTION : utilisez des outils à pointe au carbure. Les coupes droites peuvent être cisallées (bord de coupe de 90° avec 0,002 po [0,05 mm] de dégagement) ou sciées. Pour les coupes irrégulières, utilisez un poinçon ou une scie à ruban.

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE : Disponible chez VALTO.

FDS : avant de travailler avec nos produits, veuillez consulter notre FDS la plus récente à l'adresse valtoem.com/sds.html

LIMITES

À proximité d'une source de chaleur : les panneaux PRF se décoloreront lorsqu'installés à l'arrière ou près d'une source de chaleur d'où émanent des températures excédant 55 °C, comme un appareil de cuisson, un four ou une friteuse. Ne les installez pas à proximité d'une source de chaleur.

Surface irrégulière : l'installation sur des murs en blocs de béton inégaux peut entraîner des zones de délamination et de gonflement.

ESSAIS VALTO

ESSAI DE NETTOYABILITÉ Lorsque le panneau GLASBORD avec Surfaseal et un panneau PRF ordinaire sont fortement souillés, le panneau GLASBORD présente une nettoyabilité jusqu'à 10 fois supérieure selon le colorimètre informatique MacBeth.

Essai de résistance aux taches : un contact direct prolongé avec un nettoyant concentré à base d'ammoniaque n'a entraîné aucun changement de couleur selon le colorimètre MacBeth.

AVIS

Grâce à ces panneaux, vous pouvez compter sur une installation propre à la finition agréable sur le plan esthétique. Toutefois, par nature, les panneaux en plastique renforcés de fibre de verre peuvent présenter de petites zones susceptibles de poser des problèmes d'utilisation pour des raisons esthétiques. Les panneaux doivent être inspectés sur le site avant l'installation. Si une partie du matériau est d'un aspect inacceptable, il convient d'en informer immédiatement VALTO. Après vérification de l'inacceptabilité, cette partie du matériau sera remplacée par VALTO. VALTO est uniquement responsable du remplacement des matériaux defectueux, et non pas de la main-d'œuvre ni des autres frais de manutention ou d'installation.

CLASSEMENTS DE RÉSISTANCE AU FEU ET DE DÉGAGEMENT DE FUMÉE

Les classements numériques de résistance au feu et de dégagement de fumée ne sont pas conçus pour refléter les dangers allégués présentés par les produits VALTO en cas d'incendie réel, et ce produit n'a pas été mis à l'essai par VALTO, sauf tel que déclaré aux suivantes. Ces classements sont déterminés par des mises à l'essai à petite échelle effectuées par Underwriters Laboratories et d'autres établissements d'essais indépendants, selon la norme de l'American Society for Testing and Materials E-84 (communément appelée l'« essai en tunnel »).

VALTO FOURNIT CES CLASSEMENTS UNIQUEMENT AUX FINS DE COMPARAISON DES MATERIAUX. Comme les autres matériaux de construction organiques (p. ex. le bois), les panneaux de fibre de verre renforcés de résine de plastique brûleront. Une fois en feu, le PRF peut rapidement produire une fumée dense. Toute fumée est toxique. La sécurité en matière d'incendie exige une conception appropriée des établissements et des systèmes de combat des incendies, de même que des précautions pendant la construction et l'occupation. Les codes locaux, les exigences en matière d'assurance et les besoins particuliers de l'utilisateur du produit détermineront le fini d'intérieur adéquat, coté pour sa résistance au feu, et le système de combat des incendies requis pour une installation donnée. Nous estimons que toutes les informations fournies sont exactes, sans garantie. Comme leurs conditions d'utilisation échappent à notre volonté, l'utilisateur assume tous les risques. Rien de ce qui est contenu ici ne doit être considéré comme une recommandation d'applications qui enfreindraient des brevets valables ou qui prolongeraient une licence octroyée au titre de brevets valables. www.astm.org/Standards/E84.htm

Chez Valto, nous travaillons en partenariat avec nos clients et, grâce à l'innovation, offrons des matériaux avancés qui améliorent les environnements de tous les jours. Notre succès repose sur une culture de collaboration, d'amélioration continue et d'excellence. Guidés par l'intégrité, nous remettons en question le statu quo et adoptons des approches innovantes au bénéfice de nos clients et de nos employés.

Offrant depuis 1954 des produits et des services innovants, Valto Engineered Materials est le principal fournisseur mondial de panneaux composites PFR. Nos produits composites légers offrent une résistance et une durabilité inégalées, et nous continuons à être des pionniers en matière de performances de nouvelle génération dans les secteurs des matériaux de construction, des véhicules récréatifs et du transport.